

Задвижки клиновые [GEN]

Стандарт: EN 1984

DN 40 ÷ DN 500

PN 16 ÷ PN 100

Основные характеристики

- Корпус и крышка отливаются из стали
- Корпус и крышка соединены шпильками (BB)
- Выдвижной шпindel (RS), наружная резьба и гайка ходовая в бугеле (OS&Y)
- Клин задвижки может быть жестким, упругим или двухдисковым
- Рабочие поверхности седел и дисков из основного материала или с наплавкой

Применение

- НПЗ, в химической (нефтехимической) промышленности, на нефтедобывающих и теплоэнергетических предприятиях

Рабочие среды

- Вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты и другие рабочие среды, неагрессивные к материалам клапанов

Давление и температура (таблица Г.1.4)

- Номинальное давление до PN100
- Температура до 600 °C

Материал (таблица Г.1.1)

- Углеродистая, легированная и нержавеющая сталь

Преимущества

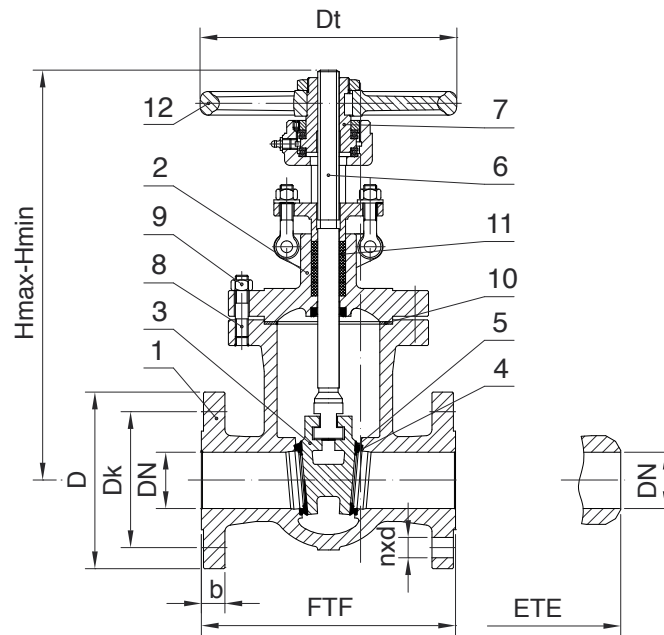
- Длительный срок эксплуатации
- Соответствие санитарно-гигиеническим (экологическим) стандартам по выбросам в атмосферу
- Простота в обращении и обслуживании
- Возможность замены сальника в работе

Дополнительные варианты

- Электрический, гидравлический или пневматический приводы
- Индикатор положения
- Удлинитель шпинделя
- Блокировка
- Задвижки с невыдвижным шпинделем
- Присоединение фланцевое или под приварку по стандартам: ГОСТ, DIN, ANSI...
- Окраска по заказу клиентов
- Задвижки с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Испытания

- Испытания задвижки проводятся по Стандарту EN 12266, Часть 1 и Часть 2



Чертеж Г.1.1 Позиции и размеры

Материалы

Таблица Г.1.1

Поз.	Наименование	Группы стали по EN 12516-1					
		3E0	4E0	5E0	6E0	11E0	14E0
		Применение					
		do 400°C	do 500°C	do 550°C	do 575°C	-196°C÷500°C	-196°C÷600°C
		Код стали					
			21	23	25	41	43
1	Корпус	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408
2	Крышка	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408
3	Клин	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408
4	Наплавка корпуса	13Cr	17Cr (do 450°C) или Stellite 6			Осн. Мат или Stellite 6	
5	Наплавка клина	13Cr	17Cr (do 450°C) или Stellite 6			Осн. Мат или Stellite 6	
6	Шпиндель	1.4021 / 1.4122				1.4301	1.4401
7	Втулка ходовая	ковкий чугун				бронза	
8	Шпилька	1.7225	1.7709			1.4301	1.4401
9	Гайка	1.1191	1.7709			1.4301	1.4401
10	Прокладка	армированный графит					
11	Сальник	графит с ингибитором коррозии					
12	Маховик	сталь					

Стандарты

Таблица Г.1.2

Задвижки клиновые по EN 1984	PN 16 / PN 25	PN 40	PN 63 / PN 100
Строительные длины задвижки с фланцами	EN 558-1, Ряд 15	EN 558-1, Ряд 26	
Присоединение фланцевое	EN 1092-1, Тип B1		EN 1092-1, Тип B2
Строительные длины под приварку	EN 12982, Ряд 15	EN 12982, Ряд 26	
Патрубки под приварку	EN 12627		

DN	FTF	ETE	D	b	Dk	d	n	H max	H min	Dt	FTF ETE	
											⌀ (мм)	
PN 16												
40	240	240	150	18	110	18	4	302	254	150	12,5	8,5
50	250	250	165	18	125	18	4	455	385	250	28	25
65	270	270	185	18	145	18	8	515	431	250	37	29
80	280	280	200	20	160	18	8	555	459	250	48	38
100	300	300	220	20	180	18	8	664	544	250	50	43
125	325	325	250	22	210	18	8	757	622	315	79	69
150	350	350	285	22	240	22	8	945	765	400	85	80
200	400	400	340	24	295	22	12	1133	903	400	134	123
250	450	450	405	26	355	26	12	1318	1058	500	294	264
300	500	500	460	28	410	26	12	1560	1250	500	434	381
350	550	550	520	30	470	26	16	1720	1335	500	580	480
400	600	600	580	32	525	30	16	1910	1481	630	590	510
500	700	700	715	44	650	33	20	2325	1797	730	1000	880
PN 25												
40	240	240	150	18	110	18	4	302	254	150	13	8,5
50	250	250	165	20	125	18	4	455	385	250	29	22
65	270	270	185	22	145	18	8	515	431	250	37	33
80	280	280	200	24	160	18	8	555	459	250	49	40
100	300	300	235	24	190	22	8	664	544	250	68	57
125	325	325	270	26	220	26	8	757	622	315	84	69
150	350	350	300	28	250	26	8	945	765	400	130	93
200	400	400	360	30	310	26	12	1133	903	400	193	164
250	450	450	425	32	370	30	12	1318	1058	500	300	264
300	500	500	485	34	430	30	16	1560	1250	500	445	381
350	550	550	555	38	490	33	16	1720	1335	500	580	358
400	600	600	620	40	550	36	16	1910	1481	630	670	620
500	700	700	730	48	660	36	20	2325	1797	730	1025	880
PN 40												
40	240	240	150	18	110	18	4	302	254	150	14	8,5
50	250	250	165	20	125	18	4	470	395	250	34	32
65	290	290	185	22	145	18	8	520	440	250	53	49
80	310	310	200	24	160	18	8	571	476	250	49	44
100	350	350	235	24	190	22	8	671	551	250	77	66
125	400	400	270	26	220	26	8	775	641	400	146	133
150	450	450	300	28	250	26	8	915	750	400	167	146
200	550	550	375	34	320	30	12	1123	907	500	267	215
250	650	650	450	38	385	33	12	1430	1125	500	410	374
300	750	750	515	42	450	33	16	1624	1292	500	555	490
350	850	850	580	46	510	36	16	1747	1372	630	860	820
400	950	950	660	50	585	39	16	1888	1481	730	1200	1095
500	1150	1150	755	57	670	42	20	2284	1764	730	1820	1486
PN 63												
40	240	240	170	28	125	22	4	302	254	150	15,8	8,5
50	250	250	180	26	135	22	4	455	385	250	42	40
65	290	290	205	26	160	22	8	520	440	250	53	49
80	310	310	215	28	170	22	8	557	465	250	68	61
100	350	350	250	30	200	26	8	631	520	315	83	67
125	400	400	295	34	240	30	8	773	630	400	152	120
150	450	450	345	36	280	33	8	889	726	500	197	166
200	550	550	415	42	345	36	12	1102	875	500	319	282
250	650	650	470	46	400	36	12	1459	1146	630	643	563
300	750	750	530	52	460	36	16	1649	1307	630	894	813
400	950	950	670	60	585	42	16	1888	1481	730	1234	1100
PN 100												
40	240	240	170	28	125	22	4	302	254	150	16	8,5
50	250	250	195	30	145	26	4	470	395	250	44	40
65	290	290	220	34	170	26	8	520	440	250	63	49
80	310	310	230	36	180	26	8	570	476	250	77	61
100	350	350	265	40	210	30	8	676	556	315	110	97
125	400	400	315	40	250	33	8	775	641	400	164	124
150	450	450	355	44	290	33	12	926	764	500	239	205
200	550	550	430	52	360	36	12	1128	912	500	434	328
250	650	650	505	60	430	39	12	1405	1145	630	675	590
300	750	750	585	68	500	42	16	1638	1307	630	1000	813

Область применения

Таблица Г.1.4

Группы (Код) стали	Материалы	PN	Допустимое рабочее давление (bar)/ при расчетной температуре (°C) по EN 12516-1																			
			RT	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	510	520	530	550	575	600
3E0 (11)	1.0619	16	16	15	14	13	11	10	9	9	9	8										
		25	24	23	21	20	18	16	15	14	14	13										
		40	39	37	34	32	28	26	24	22	22	21										
		63	61	59	54	50	45	41	37	35	34	33										
		100	97	93	85	79	71	65	59	55	54	53										
4E0 (21)	1.5419	16	16	16	15	14	13	11	10	10	10	10	10	9	9	7						
		25	26	26	25	24	22	20	17	16	16	15	15	15	15	11						
		40	41	41	40	38	35	32	28	26	25	24	24	24	23	18						
		63	64	64	63	60	55	51	43	41	40	38	38	37	37	29						
		100	102	102	100	95	87	81	69	65	63	61	60	59	58	46						
5E0 (23)	1.7357	16	16	16	16	15	14	13	12	12	12	11	11	10	9	8	7	6	4			
		25	26	26	25	25	23	22	21	19	19	18	17	17	16	14	13	11	9	6		
		40	41	41	41	40	37	36	33	31	30	29	28	27	25	22	21	17	14	9		
		63	64	64	64	62	59	56	52	49	47	45	44	42	39	35	33	27	22	14		
		100	102	102	102	99	93	89	83	77	75	72	69	67	62	56	52	42	35	22		
6E0 (25)	1.7379	16	16	16	16	15	15	14	13	12	12	11	11	10	9	8	7	6	5	3		
		25	26	26	25	25	24	23	21	20	19	18	17	17	16	14	13	12	10	8	5	
		40	41	41	41	40	39	37	34	32	31	29	28	27	25	22	21	19	16	12	9	
		63	64	64	64	62	61	58	53	50	48	45	44	42	39	35	33	29	26	19	14	
		100	102	102	102	99	96	91	85	79	77	72	69	67	62	56	53	46	41	31	21	
11E0 (41)	1.4308	16	15	13	12	11	10	9	8	8	8	7	7	7	7	7						
		25	24	21	18	17	15	14	13	12	12	12	11	11	11	11						
		40	38	33	29	27	24	22	21	20	19	19	18	18	18	17						
		63	60	52	46	42	38	35	33	31	30	29	29	28	28	27						
		100	95	83	73	66	60	56	52	49	48	46	46	45	45	44						
14E0 (43)	1.4408	16	16	15	13	12	11	10	10	9	9	9	9	8	8	8	7	7	7	7	6	
		25	24	23	21	19	17	16	15	14	14	14	14	13	13	13	12	11	11	11	10	
		40	39	37	33	30	27	26	24	23	22	22	22	21	21	21	20	18	17	17	16	
		63	61	58	52	47	43	40	38	36	35	34	34	34	33	33	31	29	27	27	26	
		100	97	92	83	75	69	64	60	57	56	54	54	54	53	52	49	45	44	43	42	

Варианты

