

Фланцы

Стандарты: EN 1092-1
ASME/ANSI B16.5

Использование

- В основном исполнении, для воды, пара и других неагрессивных сред

Материалы

- Кованная или литая сталь соответствующего качества по стандартам изготовителей

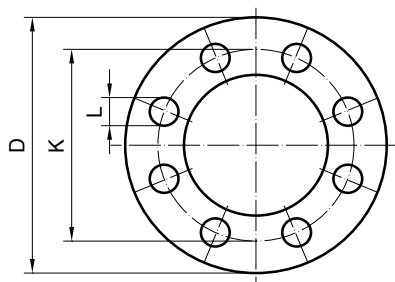
Изготовление и поставка

- Базовая конструкция в соответствии со стандартами или по спецификации заказчика, исполнение «с выступом», качество обработки уплотнительных поверхностей в соответствии с рекомендациями стандартов

Дополнительные варианты

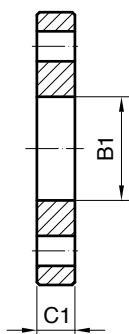
- Фланцы из жаропрочной и нержавеющей сталей
- Присоединение фланцевое по стандартам: ГОСТ, DIN, BS, UNI,...
- С другой формой уплотнительных поверхностей по EN 1092-1 и ASME / ANSI B16.5.

Фланцы по EN 1092-1

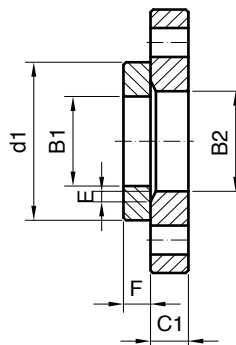


Чертеж 3.1.1.

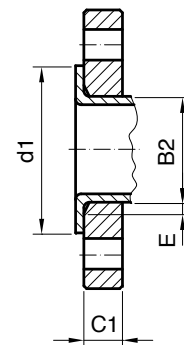
Данный эскиз приведен как пример несоответствия количества отверстий для шпилек. Количество отверстий для шпилек указано в соответствующей колонке таблице.



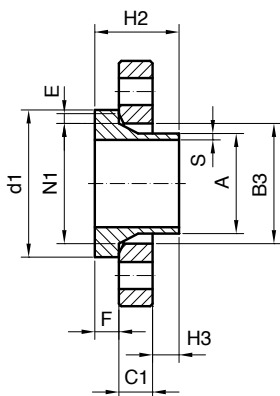
Чертеж 3.1.2
Тип 01



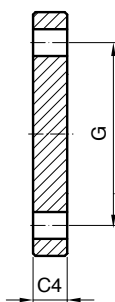
Чертеж 3.1.3
Тип 02 и 32



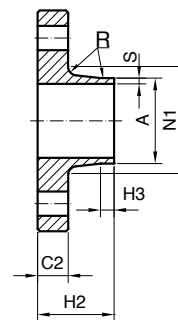
Чертеж 3.1.4
Тип 02 и Тип 33



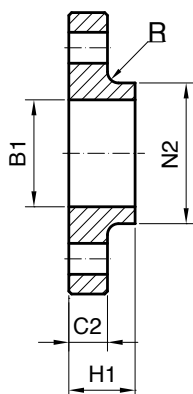
Чертеж 3.1.5
Тип 04 и Тип 34



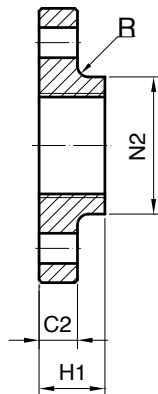
Чертеж 3.1.6
Тип 05



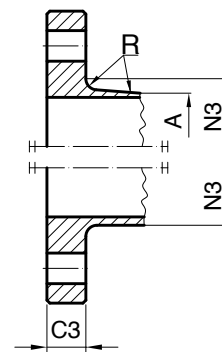
Чертеж 3.1.7
Тип 11



Чертеж 3.1.8
Тип 12



Чертеж 3.1.9
Тип 13

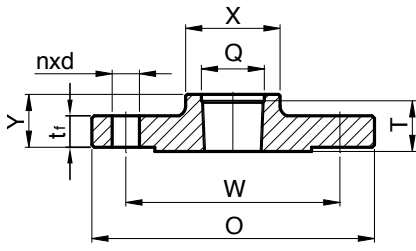


Чертеж 3.1.10
Тип 21

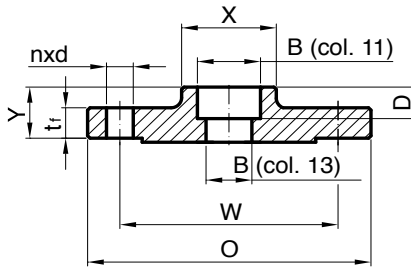
Примачение 1: Размеры N1, N2 и N3 измерены на сечении оси горла и задней стороны фланца.

Примачение 2: Для разм. d1 посмотреть документ «Формы уплотнительных поверхностей фланцев по EN 1092-1»

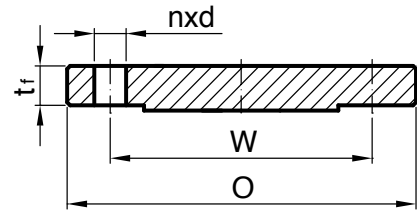
Фланцы по ASME / ANSI B 16.5



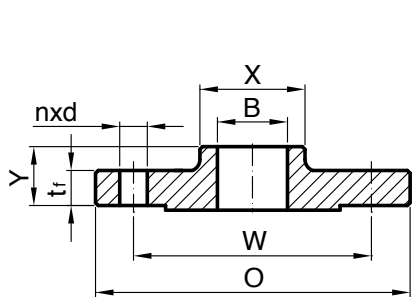
Чертеж 3.1.11 - резьбовой



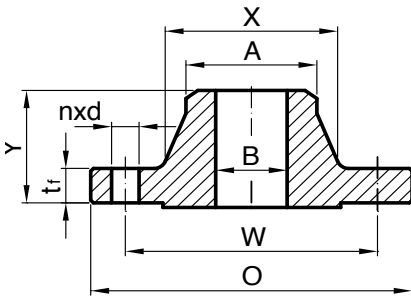
Чертеж 3.1.12 - с уступом



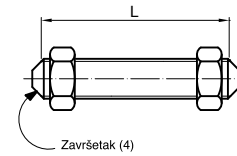
Чертеж 3.1.13 - глухой



Чертеж 3.1.14 - плоский



Чертеж 3.1.15 - воротниковый



Чертеж 3.1.16 - шпилька

Размеры (мм)

Таблица 3.1.2

1	2	3	4	5	6	7	Высота			11	Отверстие			15	16	17	18	Длина шпильки(4)		21	22
							8	9	10		12	13	14					19	20		
15 (1/2)	150	90	60,3	9,6	30	21,3	14	46	46	16	22,2	22,9	15,8	10	---	15,9	4	55	---	---	0,8
	300	95	66,7	12,7	38	21,3	21	51	51	16	22,2	22,9	15,8	10	23,6	15,9	4	65	75	R11	1,0
	600	95	66,7	14,3	38	21,3	22	52	52	16	22,2	22,9	*	10	23,6	15,9	4	75	70	R11	1,4
	900/1500	120	82,6	22,3	38	21,3	32	60	60	23	22,2	22,9	*	10	23,6	22,2	4	110	100	R12	2,2
20 (3/4)	150	100	69,9	11,2	38	26,7	14	51	51	16	27,7	28,2	20,9	11	---	15,9	4	65	---	---	1,0
	300	115	82,6	14,3	48	26,7	24	56	56	16	27,7	28,2	20,9	11	29,0	19,0	4	75	90	R13	1,4
	600	115	82,6	15,9	48	26,7	25	57	57	16	27,7	28,2	*	11	29,0	19,0	4	90	85	R13	1,8
	900/1500	130	88,9	25,4	44	26,7	35	70	70	26	27,7	28,2	*	11	29,0	22,2	4	115	110	R14	3,2
25 (1)	150	110	79,4	12,7	49	33,4	16	54	54	17	34,5	34,9	26,6	13	---	15,9	4	65	75	R15	1,1
	300	125	88,9	15,9	54	33,4	25	60	60	18	34,5	34,9	26,6	13	35,8	19,0	4	75	90	R16	1,8
	600	125	88,9	17,5	54	33,4	27	62	62	18	34,5	34,9	*	13	35,8	19,0	4	90	85	R16	2,3
	900/1500	150	101,6	28,6	52	33,4	41	73	73	29	34,5	34,9	*	13	35,8	25,4	4	125	120	R16	4,1
32 (1 1/4)	150	115	88,9	14,3	59	42,2	19	56	56	21	43,2	43,7	35,1	14	---	15,9	4	70	85	R17	1,4
	300	135	98,4	17,5	64	42,2	25	64	64	21	43,2	43,7	35,1	14	44,4	19,0	4	85	95	R18	2,7
	600	135	98,4	20,7	64	42,2	29	67	67	21	43,2	43,7	*	14	44,4	19,0	4	95	90	R18	3,2
	900/1500	160	111,1	28,6	64	42,2	41	73	73	31	43,2	43,7	*	14	44,4	25,4	4	125	120	R18	4,5
40 (1 1/2)	150	125	98,4	15,9	65	48,3	21	60	60	22	49,5	50,0	40,9	16	---	15,9	4	70	85	R19	1,8
	300	155	114,3	19,1	70	48,3	29	67	67	23	49,5	50,0	40,9	16	50,3	22,2	4	90	100	R20	3,6
	600	155	114,3	22,3	70	48,3	32	70	70	23	49,5	50,0	*	16	50,6	22,2	4	110	100	R20	4,5
	900/1500	180	123,8	31,8	70	48,3	44	83	83	32	49,5	50,0	*	16	50,6	28,6	4	140	135	R20	6,4

Размеры (мм)
Продолжение таб. 3.1.2

1	2	3	4	5	6	7	8			10	11	12			13	14	15	16	17	18	19		20	21	22
							Высота					Отверстие									Длина шпильки(4)				
							- Резьбовая - Со впадиной	- Плоская	- Приварные встык			- Со впадиной	- Плоская	- приварные встык - со впадиной (1)							2 мм выступ	за прокладку овального сечения (RTJ)			
О	W	мин. tf	X	A	Y	Y	Y	мин. T	мин. B	мин. B	B	D	мин. Q	d	n	L	L								
450 (18)	150	635	577,9	38,1	505	457,0	67	97	138	68	461,8	462,3	*	---	---	31,7	16	145	160	R68	63,6				
	300	710	628,6	58,8	533	457,0	87	130	157	70	461,8	462,3	*	---	462,0	34,9	24	195	210	R69	138,0				
	600	745	654,0	82,6	546	457,0	117	152	184	80	461,8	462,3	*	---	462,0	44,4	20	275	265	R69	252,0				
	900	785	685,8	101,6	565	457,0	152	190	229	89	461,8	462,3	*	---	462,0	50,8	20	325	320	R70	419,0				
500 (20)	150	700	635,0	41,3	559	508,0	71	103	143	73	513,1	514,4	*	---	---	31,7	20	160	170	R72	91,0				
	300	775	685,8	62,0	587	508,0	94	140	160	74	513,1	514,4	*	---	512,8	34,9	24	205	220	R73	172,0				
	600	815	723,9	88,9	610	508,0	127	165	190	83	513,1	514,4	*	---	512,8	44,4	24	285	280	R73	313,0				
	900	855	749,3	108,0	622	508,0	159	210	248	93	513,1	514,4	*	---	512,8	54,0	20	350	345	R74	528,0				
600 (24)	150	815	749,3	46,1	663	610,0	81	111	151	83	616,0	616,0	*	---	---	34,9	20	170	185	R76	118,0				
	300	915	812,8	68,3	702	610,0	105	152	167	83	616,0	616,0	*	---	614,4	41,3	24	230	255	R77	247,0				
	600	940	838,2	101,6	718	610,0	140	184	203	93	616,0	616,0	*	---	614,4	50,8	24	330	325	R77	444,0				
	900	1040	901,7	139,7	749	610,0	203	267	292	102	616,0	616,0	*	---	614,4	66,7	20	440	430	R78	957,0				

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1) Размеры в колонке 12 соответствуют внутреннему диаметру трубы, как указано в ASME/ANSI B 36.10M для стандартной толщины стенки трубы. Стандартная толщина трубы такая же как и для Schedule 40 для разм. NPS 10 и меньших. Эти размеры отверстий поставляются, если покупателем не предусмотрено иное.
- 2) Фланцы для указанных размеров обычно поставляются с выступом 2 мм для Class 150 и Class 300 и 7 мм для Class 600 до Class 1500.
- 3) Количество отверстий для шпилек, всегда кратное четырем. Отверстия для шпилек должны быть равномерно размещены, а два соседних отверстия должны быть симметричны по отношению к центральной оси фланца.
- 4) Длина шпильки не включает высоту конца.