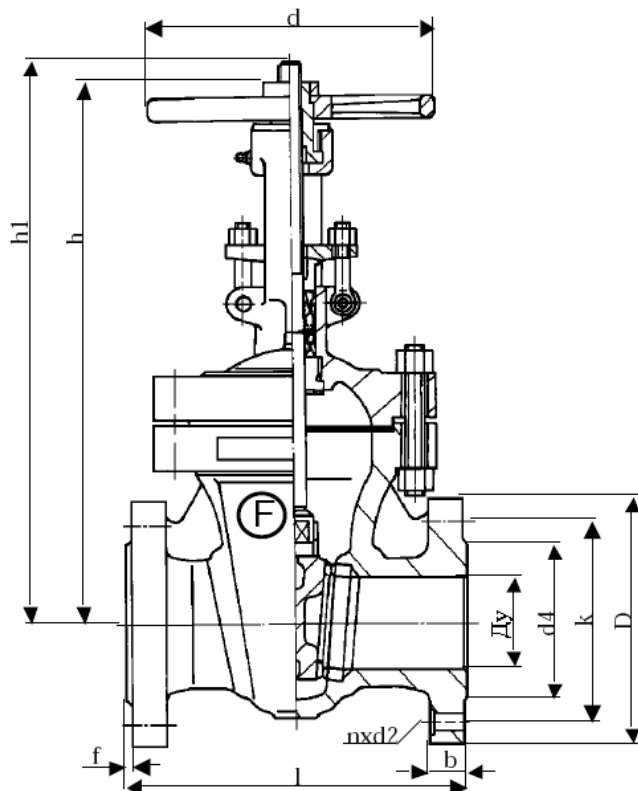


Тип 041

Клиновая задвижка по ANSI- нормам
 Материал корпуса: углеродистая сталь
 Ду 1/2"...8" 300 lbs



Монтажная длина по DIN EN 558-2, серия 19

Таблица № 1. Допустимое рабочее давление в зависимости от температуры

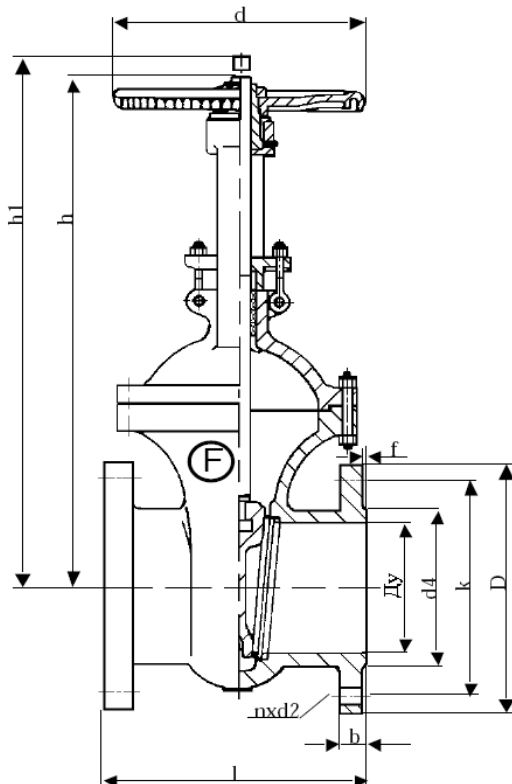
Номинальный диаметр Ду	Номинальное давление	Допустимая рабочая температура	Допустимое рабочее давление при температуре рабочей среды					
			Для нейтральных жидкостей			Для нейтральных газов		
15 - 200	300 lbs	-29°C до +425°C	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
			43,8	38,7	28,8	43,8	38,7	28,8

Таблица № 2. Размеры в мм для стандартного исполнения Тип 041

Ду	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Ход	Вес, кг	
15	1/2"	95,2	66,7	34,9	125	140	208	232	4	15,7	11,1	1,6	-	12,5
20	3/4"	117,5	82,6	42,9	125	152	214	238	4	19,1	12,7	1,6	-	14,0
25	1"	124	88,9	50,8	150	165	220	250	4	19,1	14,3	1,6	-	15,5
40	1 1/2"	155,6	114,3	73	180	190	254	294	4	22,4	17,5	1,6	-	16,0
50	2"	165,1	127,0	92,1	200	216	348	415	8	22,4	22,2	1,6	16	23,5
65	2 1/2"	190,5	149,2	104,8	250	241	-	477	8	22,4	25,4	1,6	-	34,0
80	3"	209,6	168,3	127,0	250	283	440	530	8	22,4	28,6	1,6	18	51,0
100	4"	254,0	200,0	157,2	320	305	502	619	8	22,4	31,8	1,6	23,5	76,5
150	6"	317,5	269,9	215,9	360	403	653	820	12	22,4	36,5	1,6	27,5	143,0
200	8"	381,0	330,2	269,9	450	419	800	1010	12	25,4	41,3	1,6	35	220,5

Тип 041

Клиновая задвижка по ANSI- нормам
 Материал корпуса: углеродистая сталь
 Ду 10"...24" 300 lbs



Монтажная длина по DIN EN 558-2, серия 4

Таблица № 1. Допустимое рабочее давление в зависимости от температуры

Номинальный диаметр Ду	Номинальное давление	Допустимая рабочая температура	Допустимое рабочее давление при температуре рабочей среды					
			Для нейтральных жидкостей			Для нейтральных газов		
250 - 600	300 lbs	-29°C до +425°C	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
			43,8	38,7	28,8	43,8	38,7	28,8

Таблица № 2. Размеры в мм для стандартного исполнения Тип 041

Ду	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Ход	Вес, кг	
250	10"	444,5	387,4	323,9	450	457	967	1232	16	28,4	47,6	1,6	43	349,5
300	12"	520,7	450,9	381,0	500	502	1135	1450	16	31,8	50,8	1,6	38	464,5
350	14"	584,2	514,4	412,8	600	762	-	1645	20	31,8	54,0	1,6	-	729,0
400	16"	647,7	571,5	469,9	600	838	-	1841	20	35,1	57,2	1,6	-	931,0
450	18"	711,2	628,7	533,4	680	914	-	1943	24	35,1	60,3	1,6	-	1504,0
500	20"	774,7	685,8	584,2	750	991	-	2154	24	35,1	63,5	1,6	-	1938,0
600	24"	914,4	812,8	692,2	915	1143	-	2553	24	41,1	69,9	1,6	-	3411,0

Техническое описание

Клиновья задвижка по ANSI- нормам из углеродистой стали с находящимся наружи выдвигающимся штоком. Корпус оснащен направляющей клина. Клин задвижки эластичный. Уплотнительные кольца в корпусе и на клине приварены. Клиновья задвижка по ANSI- нормам имеет обратное уплотнение.

Область применения

Клиновья задвижки предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой, горно-обогатительной отраслей, а также в промышленных установках специального назначения. Клиновья задвижки применяются в качестве отсекающей арматуры для не агрессивных жидкостей, газов и паров.

ANSI B 16.34 определяет допустимое рабочее давление в зависимости от температуры (См. табл. № 1). Габаритные размеры, вес указаны в табл. № 2.

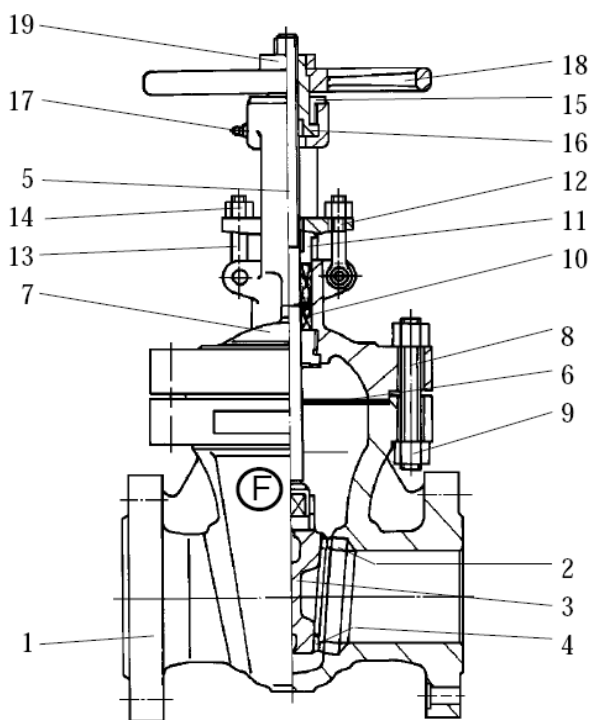
Тестирование

Испытания проводятся по API 598.

Прочность корпуса: номинальное давление (P_y) x 1,5

Герметичность седла: номинальное давление (P_y)

Таблица № 3. Материалы



№	Наименование	Материал	WNr./DIN
1	Корпус Ду≤40	A105N	1.0460
2	Корпус Ду>50	A216 WCB	1.0619
3	Уплотнительное кольцо	A105+HF	/
4	Клин	A216 WCB	1.0619
5	Уплотнительное кольцо	13%Cr	/
6	Шток	A182 F6	1.4006
7	Прокладка	Графит/Металл	/
8	Крышка Ду≤40	A105N	1.0460
9	Крышка Ду>50	A216 WCB	1.0619
10	Болт	A193 B7	1.7225
11	Шестигранная гайка	A194 2H	1.0503
12	Сальник	Графит	/
13	Втулка сальника	A182 F6	1.4006
14	Крышка сальника	A105N	1.0460
15	Рым-болт	A193 B7	1.7225
16	Шестигранная гайка	A194 2H	1.0503
17	Крепежная гайка	C35	1.0501
18	Резьбовая втулка	D2	1.2379
19	Ниппель	/	71412
20	Маховик	GJS-400-15	0.7040
21	Шестигранная гайка	C35	1.0501
22		Другие материалы по запросу	