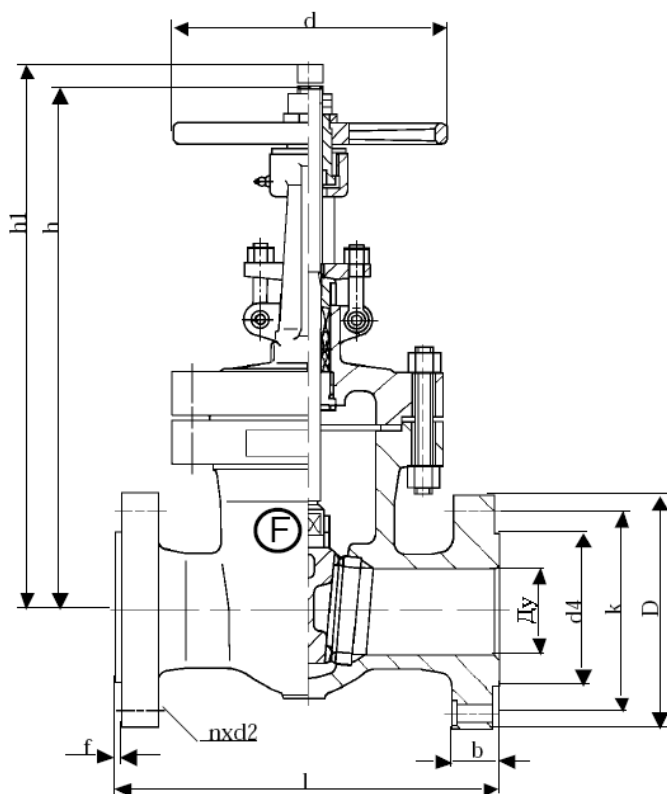


Тип 042

Клиновая задвижка по ANSI- нормам
 Материал корпуса: углеродистая сталь
 Ду 1/2"...8" 600 lbs



Монтажная длина по DIN EN 558-2, серия 5

Таблица № 1. Допустимое рабочее давление в зависимости от температуры

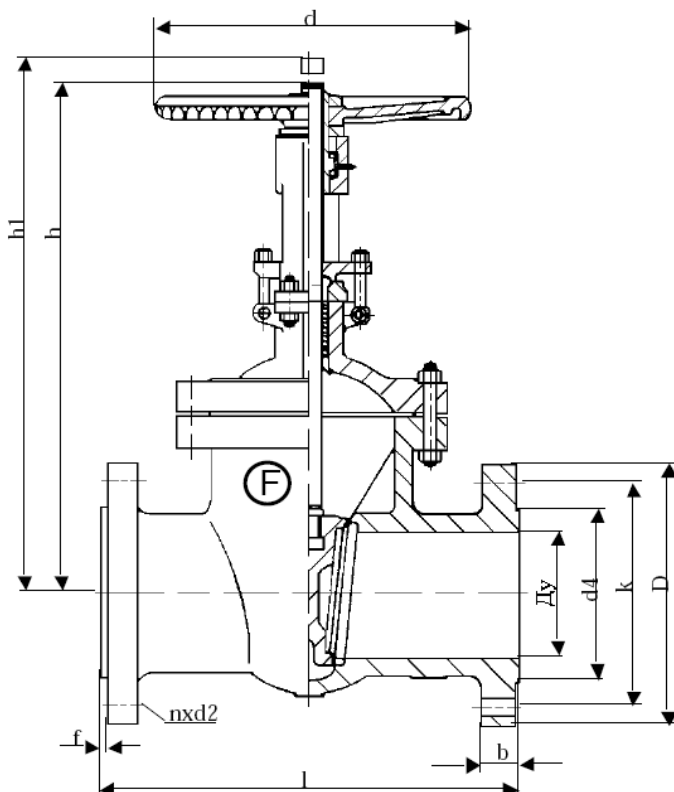
Номинальный диаметр Ду	Номинальное давление	Допустимая рабочая температура	Допустимое рабочее давление при температуре рабочей среды					
			Для нейтральных жидкостей			Для нейтральных газов		
			200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
15 - 200	600 lbs	-29°C до +425°C	87,6	77,5	57,5	87,6	77,5	57,5

Таблица № 2. Размеры в мм для стандартного исполнения Тип 042

Ду	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Ход	Вес, кг	
15	1/2"	95,2	66,7	34,9	125	165	208	232	4	15,7	21,7	6,4	-	18,0
20	3/4"	117,5	82,6	42,9	125	190	214	238	4	19,1	22,3	6,4	-	20,0
25	1"	124	88,9	50,8	150	216	220	250	4	19,1	23,9	6,4	-	23,0
40	1 1/2"	155,6	114,3	73	180	241	254	294	4	22,4	28,8	6,4	-	25,0
50	2"	165,1	127,0	92,1	250	292	390	450	8	19,1	31,8	6,4	15,5	43,0
65	2 1/2"	190,5	149,2	104,8	250	330	-	553	8	22,4	35,0	6,4	-	50,0
80	3"	209,6	168,3	127,0	315	356	450	560	8	22,4	38,2	6,4	18	70,0
100	4"	273,1	215,9	157,2	350	432	580	695	8	25,4	44,5	6,4	20	123,5
150	6"	355,6	292,1	215,9	500	559	720	900	12	28,4	54,0	6,4	23,5	250,0
200	8"	419,1	349,3	269,9	500	660	840	1100	12	31,8	62,0	6,4	26	435,0

Тип 042

Клиновая задвижка по ANSI- нормам
 Материал корпуса: углеродистая сталь
 Ду 10" ...24" 600 lbs



Монтажная длина по DIN EN 558-2, серия 5

Таблица № 1. Допустимое рабочее давление в зависимости от температуры

Номинальный диаметр Ду	Номинальное давление	Допустимая рабочая температура	Допустимое рабочее давление при температуре рабочей среды					
			Для нейтральных жидкостей			Для нейтральных газов		
250 - 600	600 lbs	-29°C до +425°C	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
			87,6	77,5	57,5	87,6	77,5	57,5

Таблица № 2. Размеры в мм для стандартного исполнения Тип 042

Ду	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Ход	Вес, кг
250	10"	508,0	431,8	323,9	600	787	-	1257	16	35,1	69,9	6,4	690,0
300	12"	558,8	489,0	381,0	680	838	-	1468	20	35,1	73,1	6,4	881,0
350	14"	603,3	527,1	412,8	750	889	-	1623	20	38,1	76,3	6,4	1343,0
400	16"	685,8	603,3	469,9	850	991	-	1816	20	41,1	82,6	6,4	1662,0
450	18"	743,1	654,1	533,4	960	1092	-	2100	20	44,5	89,0	6,4	2320,0
500	20"	812,8	723,9	584,2	960	1194	-	2250	24	44,5	95,3	6,4	3116,0
600	24"	939,8	838,2	692,2	1100	1397	-	2730	24	50,8	108,0	6,4	3856,0

Техническое описание

Клиновая задвижка по ANSI- нормам из углеродистой стали с находящимся наружи выдвигающимся штоком. Корпус оснащен направляющей клина. Клин задвижки эластичный. Уплотнительные кольца в корпусе и на клине приварены. Клиновая задвижка по ANSI- нормам имеет обратное уплотнение.

Область применения

Клиновые задвижки предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой, горно-обогатительной отраслей, а также в промышленных установках специального назначения. Клиновые задвижки применяются в качестве отсекающей арматуры для не агрессивных жидкостей, газов и паров.

ANSI B 16.34 определяет допустимое рабочее давление, в зависимости от температуры (См. табл. № 1). Габаритные размеры, вес указаны в табл. № 2.

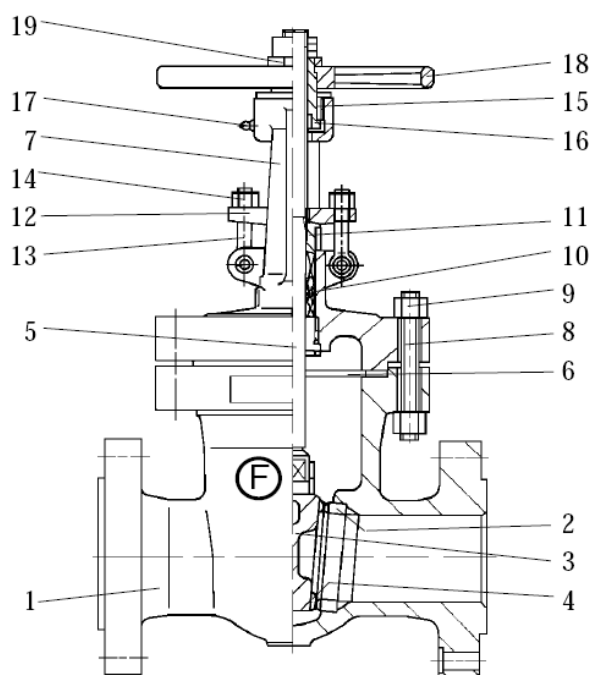
Тестирование

Испытания проводятся по API 598.

Прочность корпуса: номинальное давление (P_y) x 1,5

Герметичность седла: номинальное давление (P_y)

Таблица № 3. Материалы



№	Наименование	Материал	WNr./DIN
1	Корпус Ду≤40	A105N	1.0460
	Корпус Ду>50	A216 WCB	1.0619
2	Уплотнительное кольцо	A105+HF	/
3	Клин	A216 WCB	1.0619
4	Уплотнительное кольцо	13%Cr	/
5	Шток	A182 F6	1.4006
6	Прокладка	Графит/Металл	/
7	Крышка Ду≤40	A105N	1.0460
	Крышка Ду>50	A216 WCB	1.0619
8	Болт	A193 B7	1.7225
9	Шестигранная гайка	A194 2H	1.0503
10	Сальник	Графит	/
11	Втулка сальника	A182 F6	1.4006
12	Крышка сальника	A105N	1.0460
13	Рым-болт	A193 B7	1.7225
14	Шестигранная гайка	A194 2H	1.0503
15	Крепежная гайка	C35	1.0501
16	Резьбовая втулка	D2	1.2379
17	Ниппель	/	71412
18	Маховик	GJS-400-15	0.7040
19	Шестигранная гайка	C35	1.0501
20			
21		Другие материалы по запросу	
22			