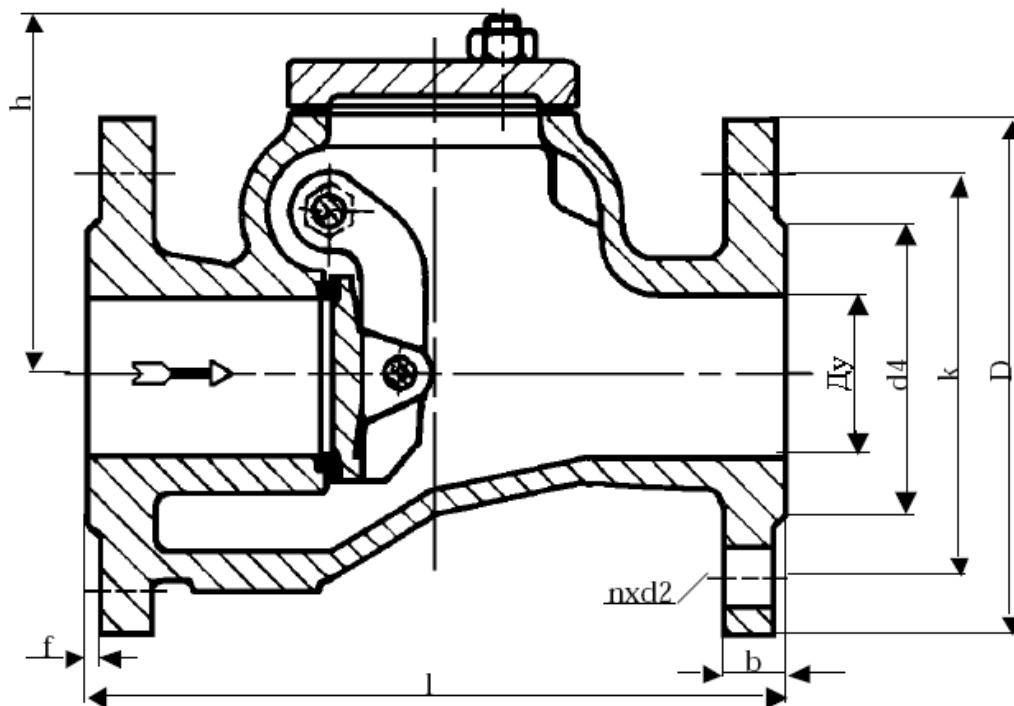


## Тип406

Обратный клапан

Материал корпуса: чугун

Ду 40...250 Ру 16



Монтажная длина по DIN EN 558-1, серия 48

Таблица № 1. Допустимое рабочее давление в зависимости от температуры

| Номинальный диаметр Ду | Номинальное давление Ру | Допустимая рабочая температура | Допустимое рабочее давление при температуре рабочей среды |  |                       |  |
|------------------------|-------------------------|--------------------------------|---|--|-----------------------|--|
|                        |                         |                                | Для нейтральных жидкостей                                 |  | Для нейтральных газов |  |
| 40 - 250               | 16                      | 0°C до 80°C                    |   |  |                       |  |
|                        |                         |                                | 80°C  |  | 80°C                  |  |
|                        |                         |                                | 16  |  | 16                    |  |

Таблица № 2. Размеры в мм для стандартного исполнения Тип 406

| Ду  | D   | k   | d4  | l   | h   | n  | d2 | b  | f | Вес, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|---|---------|
| 40  | 150 | 110 | 88  | 180 | 110 | 4  | 18 | 18 | 3 | 9,0     |
| 50  | 165 | 125 | 102 | 200 | 120 | 4  | 18 | 20 | 3 | 11,0    |
| 65  | 185 | 145 | 122 | 240 | 130 | 4  | 18 | 20 | 3 | 14,5    |
| 80  | 200 | 160 | 138 | 260 | 135 | 8  | 18 | 22 | 3 | 18,0    |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 300 | 160 | 8  | 18 | 24 | 3 | 27,0    |
| 125 | 250 | 210 | 188 | 350 | 180 | 8  | 18 | 26 | 3 | 35,0    |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 400 | 205 | 8  | 22 | 26 | 3 | 51,0    |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 500 | 255 | 12 | 22 | 30 | 3 | 87,0    |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 600 | 290 | 12 | 26 | 30 | 3 | 124,0   |
|     |     |     |     |     |     |    |    |    |   |         |
|     |     |     |     |     |     |    |    |    |   |         |

### Техническое описание

Обратный клапан в корпусе из чугуна с ограниченным проходом. Внутренняя и наружная поверхности покрыты эпоксидным порошковым лаком. Рычаг и диск смонтированы с зазором. Клапан может быть установлен на трубопровод как горизонтально, так и вертикально.

### Область применения

Обратные клапаны предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой, горно-обогатительной отраслей, а также в промышленных установках специального назначения. Обратные клапаны применяются в качестве защитной арматуры для неагрессивных жидкостей, газов и паров.

DIN EN 1092 определяет допустимое рабочее давление в зависимости от температуры (См. табл. № 1). Габаритные размеры, вес указаны в табл. № 2.

### Тестирование

Испытания проводятся по DIN EN 12266.

Прочность корпуса: номинальное давление (P<sub>у</sub>) x 1,5

Герметичность седла: номинальное давление (P<sub>у</sub>) x 1,1

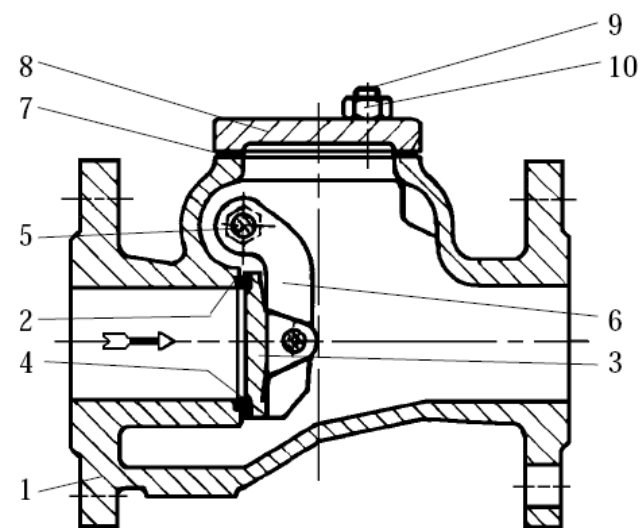


Таблица № 3. Материалы

| №  | Наименование          | Материал                    | WNr./DIN |
|----|-----------------------|-----------------------------|----------|
| 1  | Корпус                | GJL-250                     | 0.6025   |
| 2  | Уплотнительное кольцо | X6CrNiTi 1810               | 1.4541   |
| 3  | Диск                  | GJL-400-15                  | 0.7040   |
| 4  | Уплотнительное кольцо | X6CrNiTi 1810               | 1.4541   |
| 5  | Болт                  | X20Cr13                     | 1.4021   |
| 6  | Рычаг                 | GJL-400-15                  | 0.7040   |
| 7  | Прокладка             | Temasil                     | /        |
| 8  | Крышка                | GJL-250                     | 0.6025   |
| 9  | Болт                  | A4                          | 939      |
| 10 | Шестигранная гайка    | A4                          | 934      |
| 11 |                       |                             |          |
| 12 | Покрытие              | EKB $\geq$ 200 $\mu$        | /        |
| 13 |                       |                             |          |
| 14 |                       |                             |          |
| 15 |                       |                             |          |
| 16 |                       |                             |          |
| 17 |                       |                             |          |
| 18 |                       |                             |          |
| 19 |                       |                             |          |
| 20 |                       |                             |          |
| 21 |                       |                             |          |
| 22 |                       | Другие материалы по запросу |          |
| 23 |                       |                             |          |