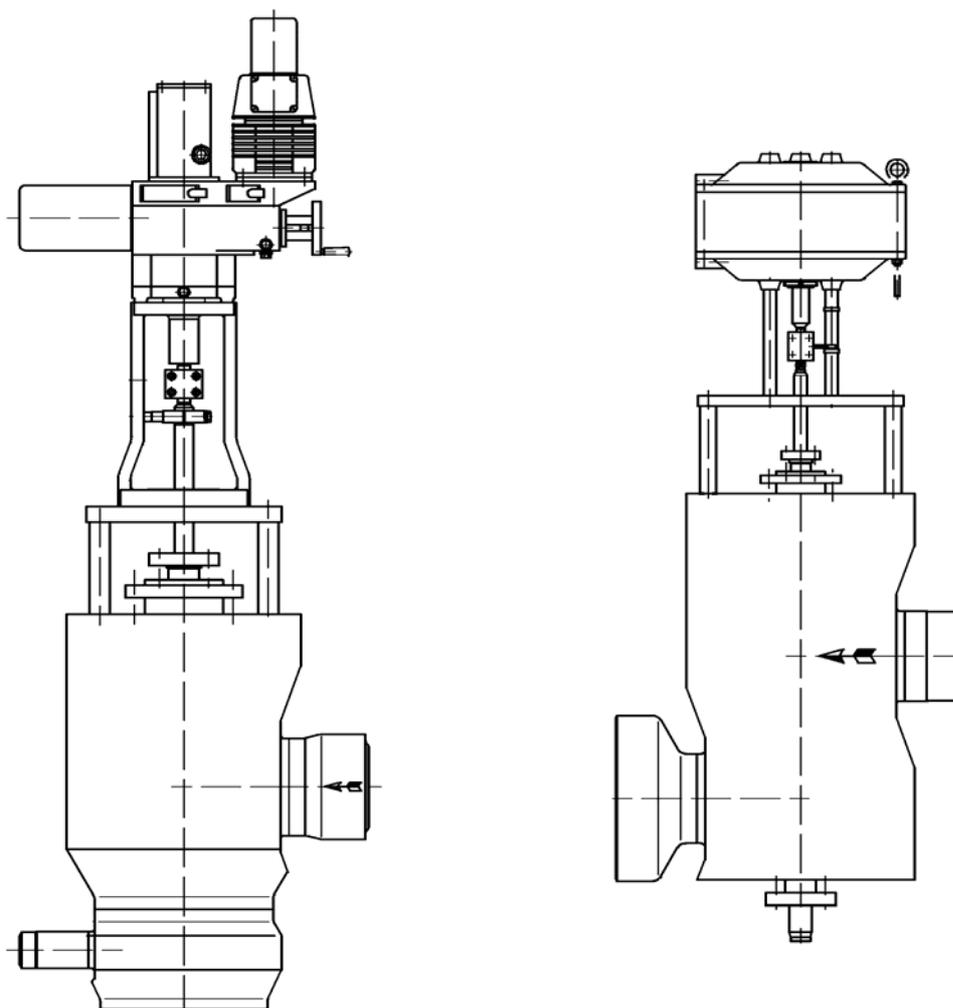




# Инструкция по эксплуатации

## Тип клапана

### 84



## Содержание

<b>1</b>	<b>Контактный адрес производителя .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Права на изменения и авторские права .....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Пояснения по типам клапанов .....</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Действие настоящей инструкции по эксплуатации .....</b>	<b>3</b>
<b>5</b>	<b>Применение и возможности исполнения.....</b>	<b>4</b>
<b>6</b>	<b>Изображения в разрезе .....</b>	<b>4</b>
<b>7</b>	<b>Обслуживание .....</b>	<b>6</b>

## 1 Контактный адрес производителя

Holter Regelarmaturen GmbH & Co. KG  
 Helleforthstraße 58-60  
 D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Postfach 14 60  
 D – 33751 Schloss Holte-Stukenbrock

Тел.: +49 – (0) – 5207 – 8903 – 0  
 ФАКС: +49 – (0) – 5207 – 88 037  
 e-Mail: [mail@hora.de](mailto:mail@hora.de)  
 Интернет: <http://www.hora.de>

## 2 Права на изменения и авторские права

Приведенные в настоящей инструкции по эксплуатации положения, предписания, нормы и т.д. соответствуют состоянию информации на момент разработки и не подлежат внесению изменений. Пользователь должен использовать их под свою ответственность в их самой новой действующей редакции.

По отношению ко всем данным, сведениям и рисункам в настоящем руководстве права на технические изменения и поправки сохраняются. Требования на изменение или дополнительное исправление уже поставленной арматуры исключаются.

Авторские права на настоящую инструкцию по эксплуатации, а также все права на выдачу патента или регистрацию промышленного образца остаются у изготовителя!

## 3 Пояснения по типам клапанов

Тип клапана	Выражения	Возможные классификации
84	Угловая форма до PN 160 / Класс 900 Прифланцованная крышка	1613
84	Угловая или Z-образная форма до PN 400 / Класс 2500 Самоуплотняющаяся крышка	1633

## 4 Действие настоящей инструкции по эксплуатации

Данная инструкция по эксплуатации действительна только совместно с „Общей инструкцией по эксплуатации клапанов в диапазоне Power Technology“.

Действительно только для типа клапана 84.

Перед началом всех мероприятий, и в особенности при заказе комплектующих или запасных частей, следует проверить совпадение выше указанных типовых обозначений с маркировочной табличкой арматуры!

## 5 Применение и возможности исполнения

Во время технологических процессов элементы арматуры изменяют течение сред. Арматура состоит из клапана и привода, который изменяет положение тела дросселя (золотника) по отношению к седлу в зависимости от управляющего сигнала.

В качестве возможных приводов подходят пневматические и поступательные электроприводы, которые управляют аксиальным смещением конуса. Также могут использоваться поворотные приводы и ручные регуляторы, содержащие преобразователи вращения в поступательное движение.

Арматуры описанных здесь модельных рядов служат для регулирования потоков вещества из паров. Одновременно впрыскиванием воды производится охлаждение паров. Регулирование происходит в одноступенчатом или многоступенчатом исполнении. Эти исполнения могут быть разгруженными или неразгруженными.

## 6 Изображения в разрезе

Ниже приведенное изображение в разрезе является примерами принципиального устройства.

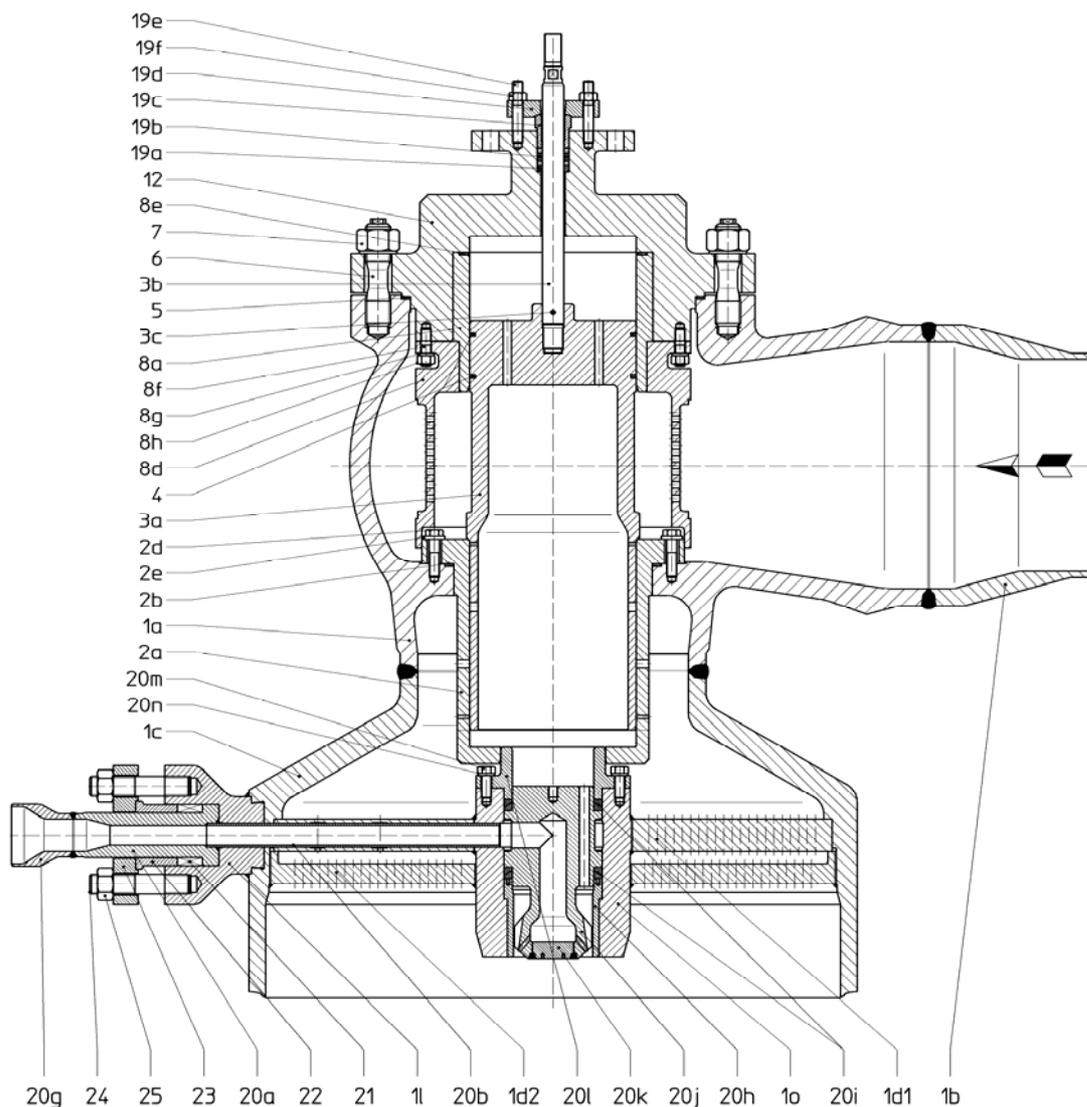


Рис. 1: Тип вентиля 1613-84

Позиция	Название	Позиция	Название
1	Корпус состоящий из:	8h	Шестигранная гайка
1a	Корпус	12	Корпус сальника
1b	Сварной конец	19	Уплотнение сальника, состоящее из:
1c	Расширительная воронка	19a	Основанное кольцо
1d1	Диск с отверстиями 1	19b	Набивка сальника *
1d2	Диск с отверстиями 2	19c	Сальник
1l	Корпус сальника	19d	Фланец сальника
1o	Корпус форсунки	19e	Установочный штифт
2	Седло клапана, состоящее из: *	19f	Шестигранная гайка
2a	Седло клапана	20	Сопловая труба сост. из :
2b	Спиральное уплотнение	20a	Впрыскивающий штуцер
2d	Винт с шестигранной головкой	20b	Сопловая труба
2e	Стопорное соединение	20g	Сварной конец
3	Тарелка со шпинделем сост. из: *	20h	Зажимная втулка на выходе
3a	Тарелка	20i	Уплотнение запорной крышки*
3b	Шпиндель	20j	Форсунка
3c	Цилиндрический штифт	20k	Запорное кольцо
4	поршневое уплотнение *	20l	Зажимная втулка на входе
5	уплотнение крышки *	20m	Винт с шестигранной головкой
6	Установочный штифт	20n	Стопорное соединение
7	Шестигранная гайка	21	Набивка сальника *
8	Разгрузочная форсунка, состоящая из:	22	Сальник
8a	разгрузочная втулка *	23	Фланец сальника
8d	Коробка с отверстием	24	Установочный штифт
8e	Спиральное уплотнение *	25	Шестигранная гайка
8f	Установочный штифт		
8g	Стопорное соединение		

\* = запасные детали

Таблица 1: Спецификация к рис. 1

## 7 Обслуживание

Рисунок 2 наглядно показывает три возможности перемещения при установке арматуры.

На рис. 2a ремни должны быть обвиты вокруг распорных стержней. Чтобы удерживать арматуру в указанном положении и избежать вертикального опрокидывания, оба ремня должны проходить соответственно слева и справа от привода.

На рис. 2b ремни 1 и 2 должны быть обвиты вокруг корпуса или распорных стержней. Ремень 3 служит для того, чтобы удерживать арматуру в горизонтальном положении. При этом важно, чтобы ремень был укреплен не на шпинделе.

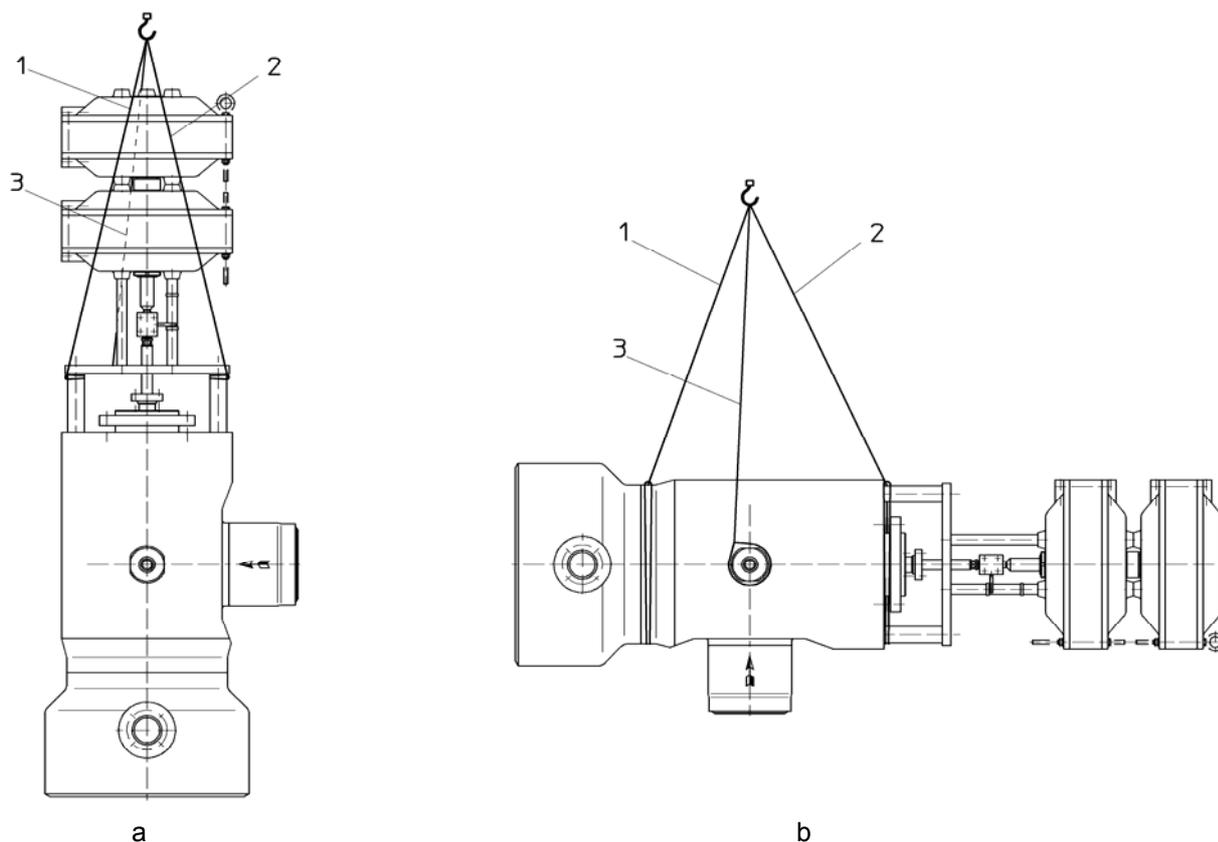


Рис. 2: Поднятие арматуры для установки в трубопровод

**⚠ Опасность**

Проушины на приводах предназначены только для съема привода с арматуры. Не допускается использовать их в качестве подъемных проушин для всей арматуры.