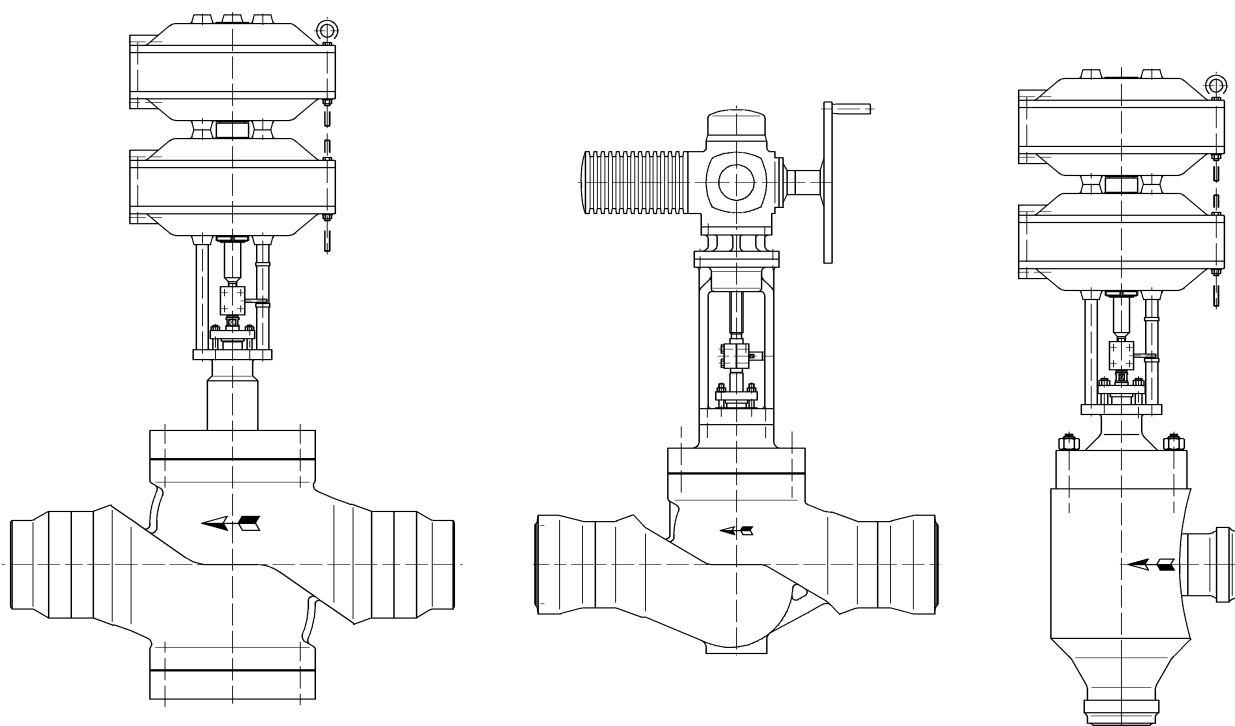




Инструкция по эксплуатации

Типы клапанов

72 / 73 / 74



Оглавление

1	Адрес изготовителя	3
2	Возможность изменений и авторские права	3
3	Пояснения по типам клапанов	3
4	Действие настоящей инструкции по эксплуатации	3
5	Применение и возможности исполнения	4
6	Разрезы	4
7	Обслуживание.....	7

1 Адрес изготовителя

Holter Regelarmaturen GmbH & Co. KG
 Helleforthstraße 58-60
 D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Postfach 14 60
 D – 33751 Schloß Holte-Stukenbrock

Тел.: +49 – (0) – 5207 – 8903 – 0
 ФАКС: +49 – (0) – 5207 – 88 037
 e-Mail: mail@hora.de
 Internet: <http://www.hora.de>

2 Возможность изменений и авторские права

Приведенные в данной инструкции по эксплуатации Указания, директивы, нормы и т.д. соответствуют уровню знаний во время разработки и не подлежат обновлению со стороны изготовителя. Эксплуататор должен самостоятельно озаботиться о приобретении последних действующих изданий соответствующих документов.

Относительно любых данных, сведений и иллюстраций в данном руководстве мы оставляем за собой право технического изменения и улучшения в любой момент времени. Претензии на изменение или улучшение уже поставленной арматуры не принимаются.

Авторские права на данную инструкцию по эксплуатации, а также все права на случай выдачи патента или регистрации полезного образца принадлежат исключительно изготовителю!

3 Пояснения по типам клапанов

Тип клапана	Выражения	Возможные классификации
72	Проходная форма до PN 320 / Class 1500 Прифланцованная крышка Рабочая среда: вода	1321
73	Проходная форма до PN 160 / Class 900 Прифланцованная крышка Рабочая среда: вода	1311
74	Угловая или Z-форма до PN 400 / Class 2500 Прифланцованная крышка Рабочая среда: вода	1331

4 Действие настоящей инструкции по эксплуатации

Данная инструкция по эксплуатации действительна только совместно с „Общей инструкцией по эксплуатации клапанов в диапазоне Power Technology“.

Она действительна только для типов клапанов 72, 73 и 74.

Необходимо обращать внимание на соответствие вышеприведенных обозначений типа информации на фирменной табличке арматурного агрегата **до** начала любых работ и в особенности при заказе принадлежностей и запасных частей!

5 Применение и возможности исполнения

Во время технологического процесса арматуры изменяют расход или прерывают поток.

Арматура состоит из клапана и привода, который изменяет положение тела дросселя (золотника) по отношению к седлу в зависимости от управляющего сигнала.

В качестве возможных приводов подходят пневматические и поступательные электроприводы, которые управляют аксиальным смещением конуса. Также могут использоваться поворотные приводы и ручные регуляторы, содержащие преобразователи вращения в поступательное движение.

Регулировочные клапаны питательной воды управляют подачей питательной воды в паровой котел. При обычном регулировании подачи питательной воды требуются два клапана. Один служит для пуска (заполнения) парогенератора при высоком перепаде давлений и небольшом расходе, а другой – для регулирования подачи питательной воды при невысоком перепаде давлений и большом расходе. Обе эти функции при регулировании подачи питательной воды по методике HORA объединяются в одном комбинированном регулировочном клапане, так что можно сэкономить на необходимом для пуска трубопроводе питательной воды, включая клапан с приводом и все регулирующее устройство.

6 Разрезы

Приведенные далее разрезы являются примерами принципиальной конструкции клапанов.

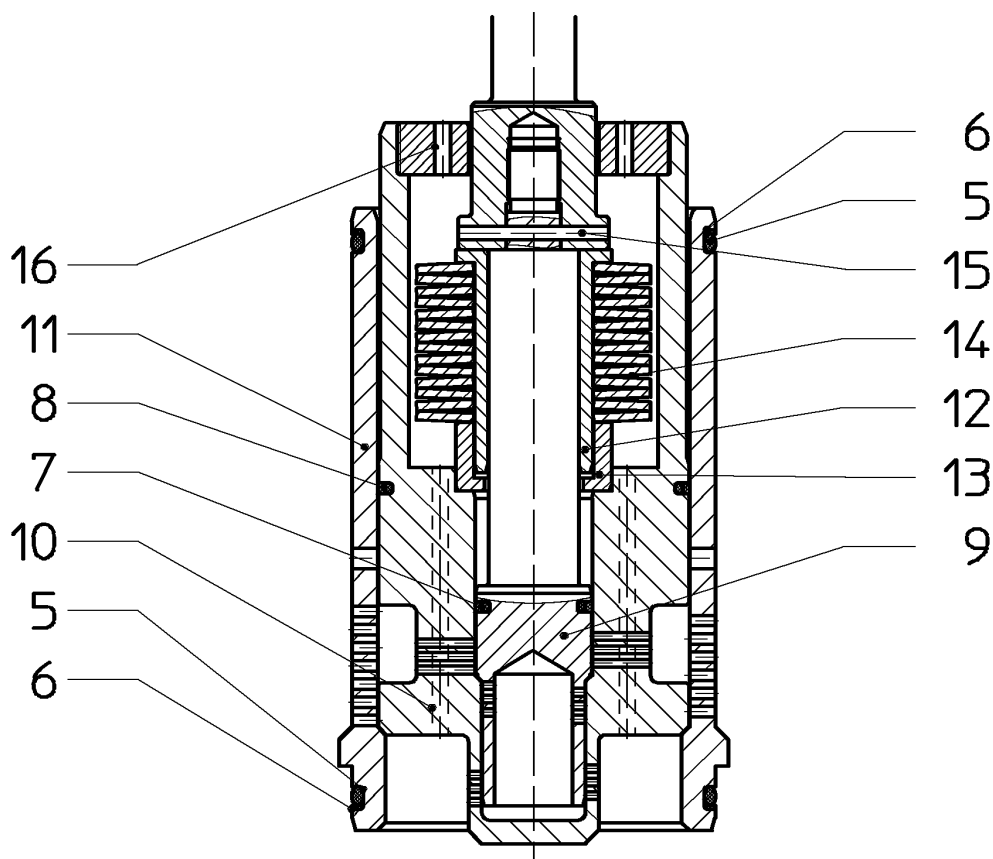


Рисунок 1: Регулирующий блок

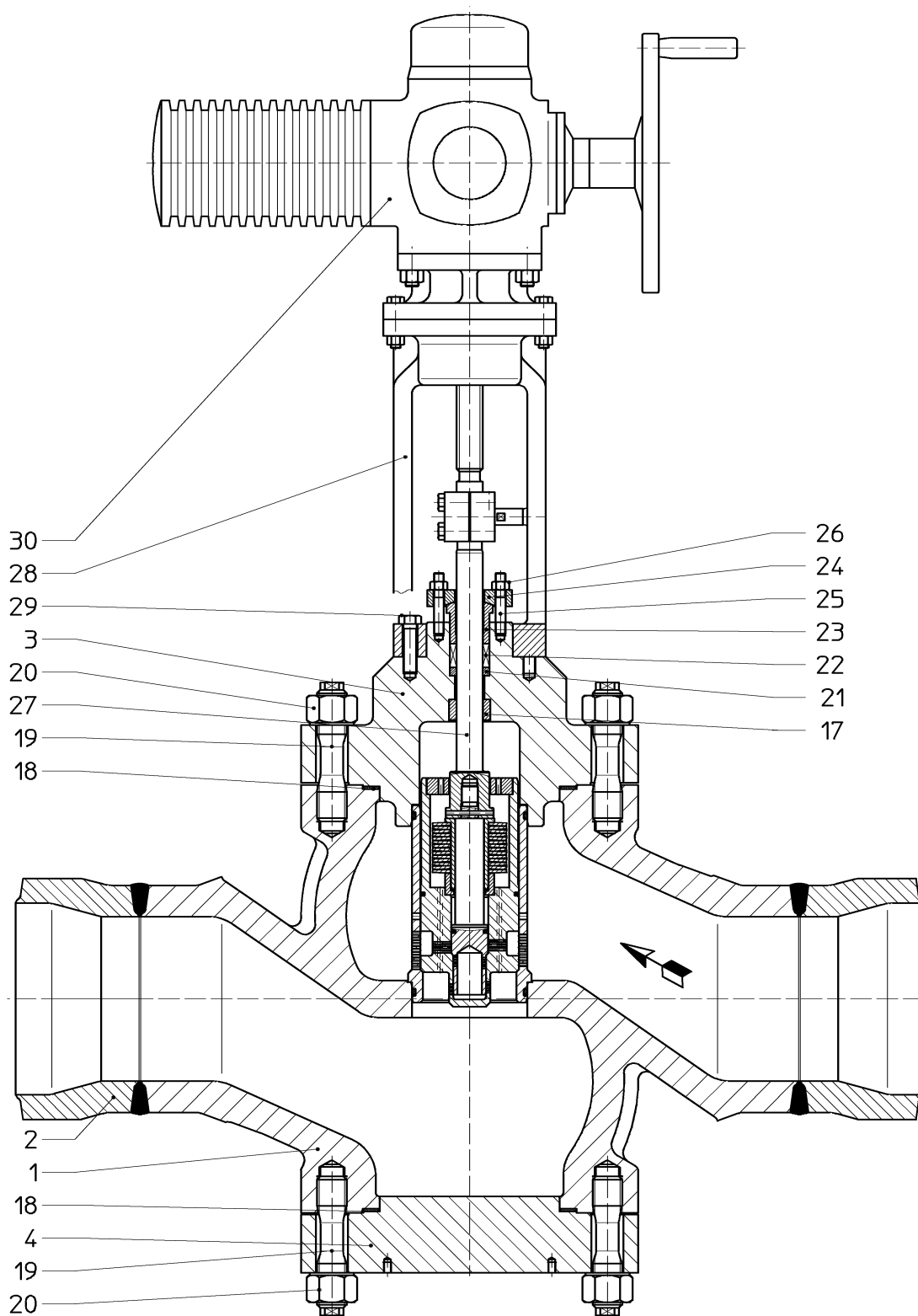


Рис. 2: Клапан 1321-72

Позиция	Название	Позиция	Название
1	Корпус	16	Стопорное кольцо *
2	Воронка	17	Направляющая втулка
3	Крышка	18	Спиральное уплотнение *
4	фланец крышки	19	Установочный штифт
5	Кольцо круглого сечения *	20	Шестигранная гайка
6	Опорное кольцо *	21	Основанное кольцо
7	Кольцо Glyd *	22	Набивка сальника *
8	Кольцо Glyd *	23	Сальник
9	Регулирующий поршень *	24	Фланец сальника
10	Регулирующий поршень *	25	Установочный штифт
11	Регулировочная втулка *	26	Шестигранная гайка
12	Гильза *	27	Шпиндель *
13	Втулка *	28	Насадка
14	Тарельчатая пружина *	29	Винт с шестигранной головкой
15	Цилиндрический штифт *	30	Сервопривод
* = запасные части			

Таблица 1: Спецификация к рис. 1 и 2

7 Обслуживание

Рисунок 3 наглядно показывает три возможности перемещения при установке арматуры.

На рис. 3а ремни должны быть обвиты вокруг корпуса сальника. Чтобы удерживать арматуру в указанном положении и избежать вертикального опрокидывания, оба ремня должны проходить соответственно слева и справа от привода.

На рис. 3б ремни 1 и 2 должны быть обвиты вокруг корпуса или корпуса сальника. При этом важно, чтобы ни один из ремней не крепился к шпинделю.

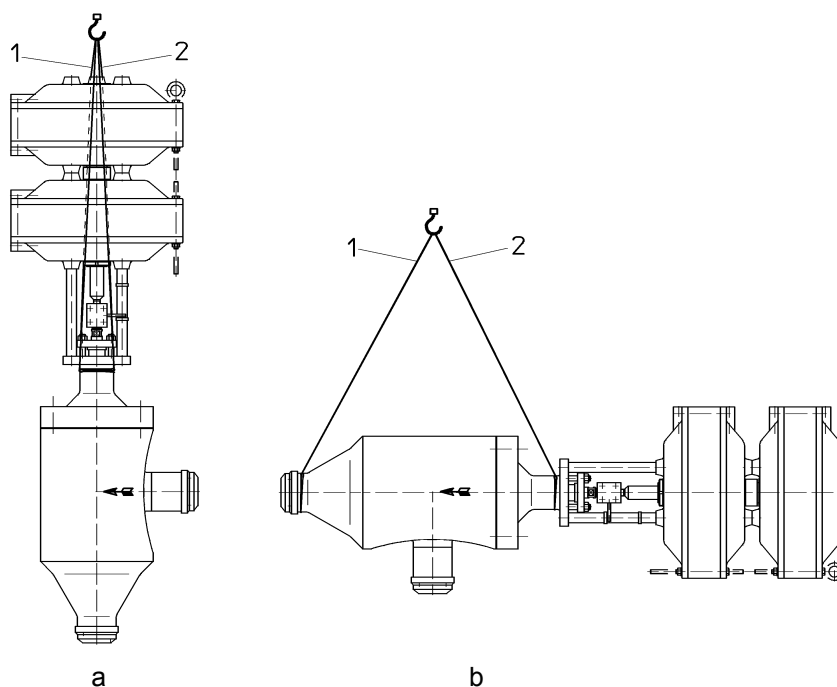


Рисунок 3: Поднятие арматуры для установки в трубопровод

⚠ Опасность

Проушины на приводах предназначены только для съема привода с арматуры. Не допускается использовать их в качестве подъемных проушин для всей арматуры.