

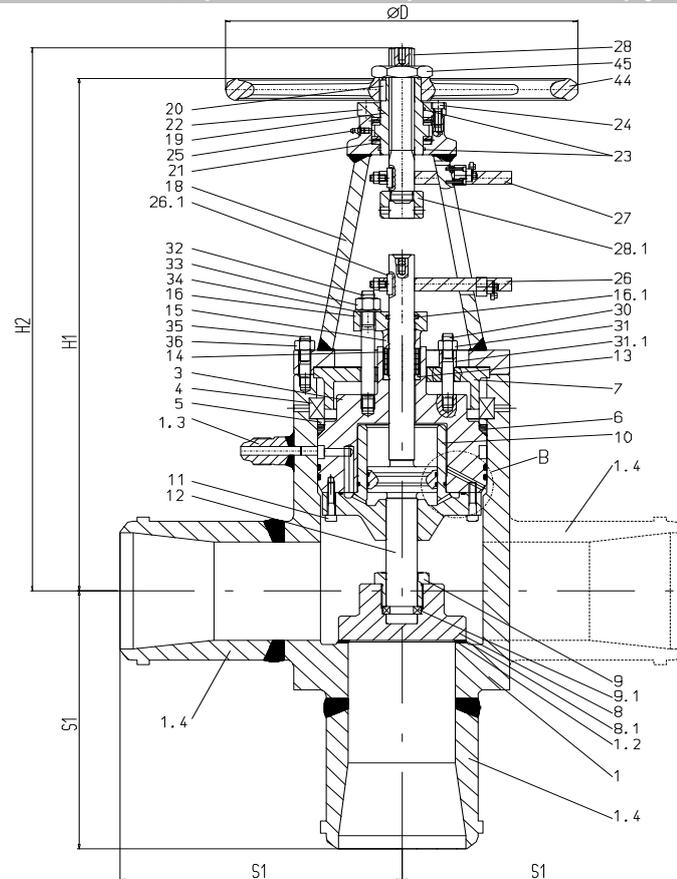
Тип 601

Опции

Исполнение с электроприводом

Концевые выключатели

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL			
1	Корпус	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5 / WB36
1.2	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
1.3	Штуцер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	A105 / C22.9
1.4 & 1.5	Патрубки	A 105	A 105	A105	A105
3	Крышка	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
4	Кольцо	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
5	Упорн. Кольцо	A 105	A 105	A105	A105
6	Прокладка	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
7	Кольцо безоп.	Графит	Графит	Графит	Графит
8	Плунжер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
8.1	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
9.1	Кольцо	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
10	Цилиндр	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
12	Нижний шток	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
13	Нижнее кольцо	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
14	Сальник	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite
15	Втулка	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
16	Фланец втулки	F1	F1	F1	F1
16.1	Кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
17	Кольцо	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon
18	Бугель	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
19	Втулка бугеля	Бронза	Бронза	Бронза	Бронза
26 & 26.1	Указатель	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37
27	Шпонка	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
28	Верхний шпindelь	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.1	Муфта	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.2	Штифт	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
29	Концев. Выкл.	on request	on request	on request	on request
31.1	Плита	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
44	Штурвал	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18

Быстродействующий обратный клапан (защита ПВД)



DN 50 - 500 / Size 2" - 20"

PN160 - 500 / Class 900 - 4500

Тип S601

Исполнение

Управление рабочей средой
 Самоуплотняющаяся крышка
 Кованный корпус
 Механический указатель положения

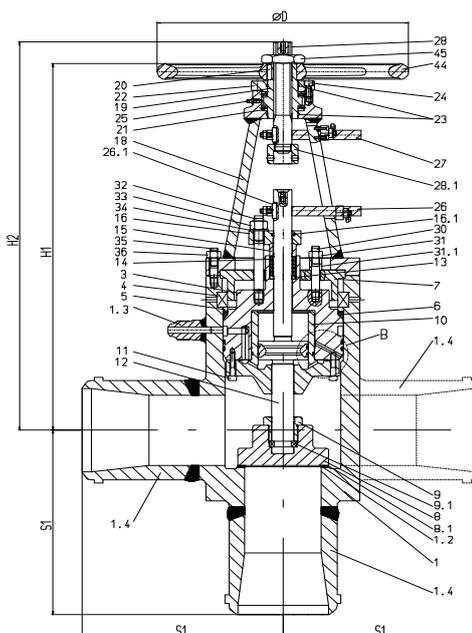
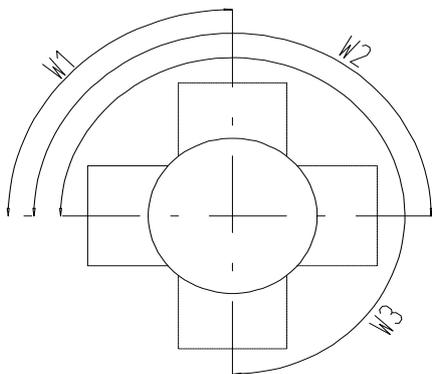
Примечания

Маркировка MSS SP-25
 Патрубки под приварку ASME B 16.25
 Выбор условного давления корпуса ASME B 16.34
 Стандарты испытаний API 598

РАЗМЕЩЕНИЕ ПАТРУБКОВ

УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПАТРУБКОВ НЕОБХОДИМО УКАЗАТЬ В ЗАПРОСЕ.

УГОЛ МЕЖДУ ПАТРУБКАМИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 90°.



Размеры и вес

PN class	Seat no.	Size	Flow t/h	S1	H1	H2	D	Weight kg
PN160-500 / Class 900-4500	01	150/200	250	275	800	860	500	430
	02	200/250	400	300	840	900	500	680
	03	250/300	670	325	920	1000	500	750
	04	300/350	800	340	1000	1080	750	1200
	05	350/400	1100	350	1090	1170	750	1500
	06	400/450	1560					2450
	07	450/500	2000	425	1230	1295	750	3200