

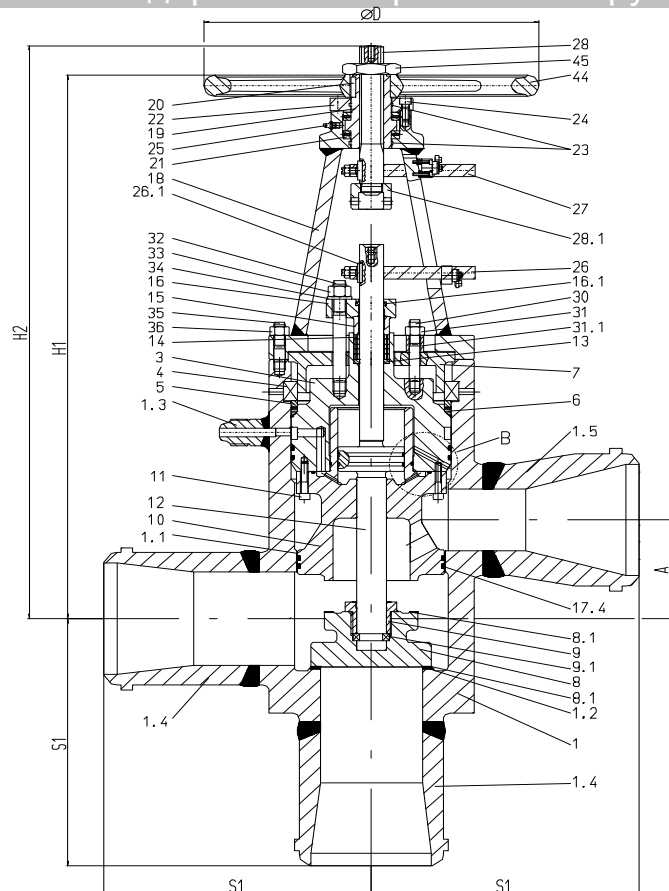
Тип 603

Опции

Исполнение с электроприводом

Концевые выключатели

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL			
1	Корпус	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5 / WB36
1.2	Наплавка	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
1.3	Штуцер для среды	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	A105 / C22.9
1.4 & 1.5	Патрубки	A 105	A 105	A105	A105
3	Крышка	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
4	Кольцо	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
5	Упорн. Кольцо	A 105	A 105	A105	A105
6	Прокладка	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
7	Кольцо безоп.	Графит	Графит	Графит	Графит
8	Плунжер	A105 / C22.8	F1 / 16Mo3	F12 / 13CrMo44	15CuNiMoNb5
8.1	Седло	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
9.1	Кольцо	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
10	Цилиндр	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
12	Нижний шток	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
13	Нижнее кольцо	17% Cr	17% Cr	17% Cr	17% Cr
14	Сальник	Графит	Графит	Графит	Графит
15	Втулка	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
16	Фланец втулки	F1	F1	F1	F1
16.1	Кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
17	Кольцо	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon	PTFE Carbon
18	Бугель	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8	A105 / C22.8
19	Втулка бугеля	Aluminum bronze	Aluminum bronze	Aluminum bronze	Aluminum bronze
26 & 26.1	Указатель	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37	A570 - Gr. 36	A570 - Gr. 37
27	Шпонка	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
28	Верхний шпindelь	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.1	Муфта	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A	A182 F6A
28.2	Штифт	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
29	Конц. Выкл.				
31.1	Плита	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
44	Штурвал	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18	A536 Gr.60-40-18

Быстродействующий 3-ходовой клапан (защита ПВД)

DN 50 - 500 / Size 2" - 20"

PN160 - 500 / Class 900 - 4500

Тип S603

Исполнение

Управление рабочей средой
Самоуплотняющаяся крышка
Кованный корпус
Механический указатель положения

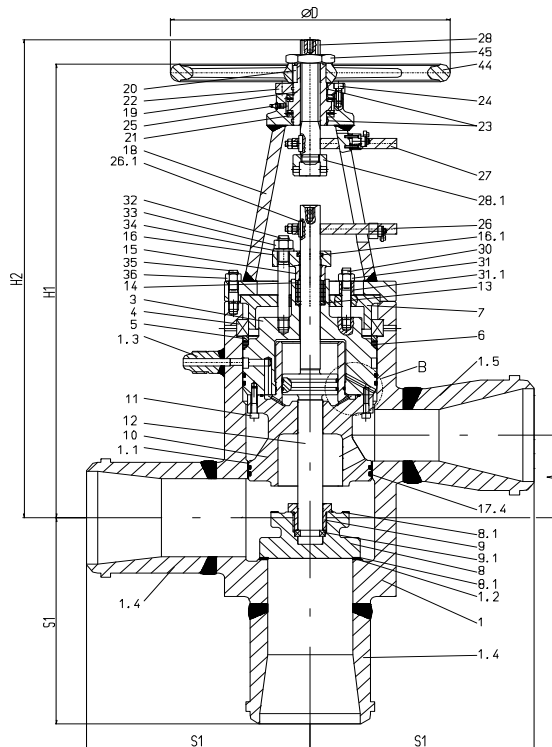
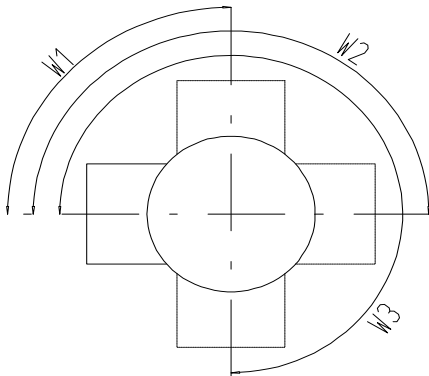
Примечания

Маркировка	MSS SP-25
Патрубки под приварку	ASME B 16.25
Выбор условного давления корпуса	ASME B 16.34
Стандарты испытаний	API 598

РАЗМЕЩЕНИЕ ПАТРУБКОВ

УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И КОЛИЧЕСТВО ПАТРУБКОВ НЕОБХОДИМО УКАЗАТЬ В ЗАПРОСЕ.

УГОЛ МЕЖДУ ПАТРУБКАМИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 90°.



Размеры и вес

PN class	Seat no.	DN	Расход т/ч	S1	A	H1	H2	D	Вес кг
PN160-500 / Class 900-4500	01	150/200	250	275	175	860	920	500	490
	02	200/250	400	300	160	880	940	500	775
	03	250/300	670	325	225	1100	1180	500	850
	04	300/350	800	340	240	1063	1140	750	1350
	05	350/400	1100	350	270	1200	1200	750	1710
	06	400/450	1560	390				750	2790
	07	450/500	2000	425	365	1400	1480	750	3620